

*Erschienen in: DV-Dialog, Ausgabe 4/2004, 14. April 2004, Seite 19*

### ***Intelligente Lagersteuerung macht Außenlager überflüssig***

#### **Lagerautomation bei Protina Pharma**

Die Protina Pharmazeutische GmbH hat ein neues automatisches Lager in Ismaning mit der Logistik-Software PROLAG<sup>®</sup> der CIM Softwaresysteme GmbH aus Fürstenfeldbruck ausgerüstet. Das Programm steuert ein zweigassiges Palettenlager mit allen Funktionalitäten, die ein Pharma-Betrieb benötigt. Dazu zählen Quarantäne- und Sperrfunktionen sowie Probenzüge. Das Lager-System besteht aus einer Einlagerstrecke und drei Auslagerstationen. Eine Station dient zur Nachbevorratung des Kommissionierbereichs mit Fertigprodukten, ein zweiter Bereich mit zwei Rollbahnen zur Kommissionierung von Ausgangsstoffen und Packmitteln für die Fertigung. Die dritte Station, die ebenfalls mit zwei Rollbahnen betrieben wird, ist in einem speziellen Raum untergebracht, in dem Proben für die Qualitätskontrolle gezogen werden können. Die Stationen sind jeweils mit einem Terminal ausgestattet, über den die Dateneingabe zur Steuerung der Anlage erfolgt. Das Hauptziel war es, die Außenlager zu zentralisieren, um unnötige Wege einzusparen.