

Handling & Logistik WHL 2008

Müsli kommt pünktlich

Qualität zuerst – das ist Firmenphilosophie des Familienunternehmens C. Hahne Mühlenwerke. Mit der Einführung des Warehouse-Management-Systems Prolag World lässt sie sich erst recht umsetzen. 500 verschiedene Cerealien-Artikel bietet der Hersteller internationalen Kunden an. Längst hat auch hier die Intralogistik zunehmend an Bedeutung gewonnen. Derzeit werden pro Jahr 200.000 Paletten im Fertigwarenlager und etwa 50.000 Paletten im Verpackungs- und Rohwarenlager umgeschlagen. In der ersten Stufe geht das Verpackungslager mit einem Volumen von 2.000 Paletten an zwei Standorten in Betrieb, in der zweiten Stufe erfolgt die Anbindung des Fertigungslagers an zwei Standorten mit einem Volumen von 10.000 Paletten. In der dritten Stufe wird Hahne mit Prolag World RFID einführen. Die 20 Kommissionierer erhalten als Ausstattung mobile Datenfunkgeräte vom Typ MX-7 der Firma LXE.

PR/pb

WMS Prolag World

● Kennziffer 207

CIM, Fürstenfeldbruck, Tel. 08141/5102-60, Fax 91199, www.cim.de